|  |  |
| --- | --- |
| Полное наименование предприятия | Общество с ограниченной ответственностью "Один Два Три" |
| Сокращенное наименование предприятия | ООО «123» |
| Адрес (место нахождения) | 198012, Санкт-Петербург, Московский пр. 111, Литера А, кв. 1 |
| Почтовый адрес | 198021, Санкт-Петербург, пр. Невский, д. 123 |
| Идентификационный признак (ИНН) | 7890123456 |
| Телефон/факс | (812) 321-01-23 |
| E-mail | info@123.ru |
| Контактное лицо (ФИО, телефон) | Андреев Виктор Петрович (+7 911 012-34-56) |
| Дата оформления заявки | 12.11.2019 |

**ЗАЯВКА НА ПРОДЛЕНИЕ СРОКА ДЕЙСТВИЯ**

**АТТЕСТАЦИОННОГО УДОСТОВЕРЕНИЯ СВАРЩИКА**

**№ от « » 20 г.[[1]](#footnote-1)**

**1. Общие сведения о сварщике**

|  |  |
| --- | --- |
| 1.1. Фамилия, имя, отчество | Иванову Алексею Владимировичу |
| 1.2. Дата рождения | 01.12.1970 |
| 1.3. Место работы (сокращенное наименование, адрес места нахождения, телефон) | АО «СКБК», 190000, город Санкт-Петербург, Лиговский проспект, дом 1, (812) 111-00-11 |
| 1.4. Стаж работы по сварке | 20 лет |
| 1.5. Квалификационный разряд (при наличии) | 5 |
| 1.6. Сведения о независимой оценке квалификации | - |
| 1.7. Номер аттестационного удостоверения, срок его действия | СЗР-1ГАЦ-I-43210, действует до 25.12.2019 |
| 1.8. Номер(а) протокола(ов) аттестации | СЗР-1ГАЦ-I-43210, СЗР-1ГАЦ-I-43210-В1 |
| 1.9. Гражданство | РФ |

**2. Заявляемая к продлению область аттестации[[2]](#footnote-2)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 2.1. Способ сварки (наплавки) | РД | | |
| 2.2. Наименование технических устройств опасных производственных объектов | ПТО (пп. 1, 7,14),  ОХНВП (пп. 1, 8, 14),  СК (пп. 1, 3) | СК (пп. 2) | КО (пп. 1, 2, 5) |
| 2.3. Группа свариваемого материала | М01; М03 | М01, М07 | М11 |
| 2.4. Вид свариваемых деталей | Т; Л; Т+Л | С, С+Л | Т; Л; Т+Л |
| 2.5. Тип сварного шва | СШ, УШ | СШ, УШ | СШ, УШ |
| 2.6. Тип и вид соединения | ос (сп, бп); дс (зк, бз) | ос, дс | ос (сп, бп); дс (зк, бз) |
| 2.7. Диапазон толщин деталей | от 3 до 20 мм | от 4 до 12 мм | от 3 до 8 мм |
| 2.8. Диапазон диаметров деталей | от 25 до 330 мм | - | от 25 до 76 |
| 2.9. Положение при сварке | Н1, Н2, Г, В1, П1, П2 | Н1, Н2, Г, В1 | Н1, Н2, Г, В1, П1 |
| 2.10. Сварочные материалы | Б | Б | Б |
| 2.11. Тип сварного соединения по ГОСТ 14098-2014 (*для сварки арматуры железобетонных конструкций*) | - | С23-Рэ; С21-Рн; Н1-Рш; К3-Рп;  Т12-Рз | - |
| 2.12. Диапазон диаметров стержней | - | от 10 до 32 мм | - |
| 2.13. Положение осей стержней при сварке | - | В, Г | - |
| 2.14. Степень автоматизации оборудования (*для сварки неметаллических материалов)* | - | - | - |
| 2.15. Дополнительные сведения | - | - | - |
| 2.16. Нормативные документы, регламентирующие проведение контроля и требования к качеству | РД 03-606-03; ГОСТ 7512-82; ГОСТ Р 55724-2013; ГОСТ 16037-80; ГОСТ 5264-80; ГОСТ 14098-2014; РТМ 393-94; РД РОСЭК 01-002-96; РД 3662-00, РД 24.090.97-98; РД 22-19-173-89\*; ПБ 03-584-03; ПБ 10-573-03; ГОСТ Р 53682-2009, РД 153-34.1-003-01; РД 2730.940.103-92; СНиП 3.05.03-85 | | |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Генеральный директор ООО «123» | ***подпись*** | Сидоров В.Н. |
|  | М.П. |  |

**СПРАВКА**

**o качестве выполненных сварочных работ**

**№ 1 от «11» ноября 2019 г.**

Выдана Иванову Алексею Владимировичу, в том, что за период с 25.04.2019 г. по 11.11.2019 г.

(Ф.И.О. сварщика)

им выполнено 91 сварных соединений способом сварки РД

с характеристиками, соответствующими указанным в аттестационном удостоверении  
№ СЗР-1ГАЦ-I-43210 со вкладышем № СЗР-1ГАЦ-I-43210-В1

указать номера аттестационного удостоверения и вкладышей к нему (при наличии)

Контроль качества сварных соединений выполнялся лабораторией(ями) Общество с ограниченной

Ответственностью «Учебный Научно-Технический Центр» КОНТРОЛЬ»

по требованиям нормативных документов, регламентирующих нормы оценки качества на технических устройствах опасных производственных объектах, приведенных в указанном удостоверении и вкладышах к нему.

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование опасных технических устройств | Характеристики сварных соединений | | | | Количество сварных соединений | |
| группы свариваемых материалов | диапазон  толщин, мм | диапазон диаметров, мм | положение при сварке | всего | забраковано |
| Технологические трубопроводы и детали трубопроводов | M01, М03 | 6-8 | 57-273 | Н1, В1, Г | 22 | - |
| Металлические конструкции для подъемно-транспортного оборудования | M01 | 6-12 | - | Н1, Н2, В1, Г | 31 | - |
| Арматура, арматурные и закладные изделия железобетонных конструкций | М07, М01 | 4-8 | 10-32 | Н1, В1, Г | 18 | - |
| Трубопроводы пара и горячей воды с рабочим давлением пара более 0,07 МПа и температурой воды свыше 115°С | М11 | 3 - 8 | 25 - 76 | Н1, Н2, В1, Г | 20 | - |

За период срока действия аттестационного удостоверения с 25.12.2017 г. по 11.11.2019 г. сварщик не имел отстранений от работы по причине низкого качества и(или) нарушений технологии и правил охраны труда.

Справка выдана для предъявления в АЦСП для рассмотрения заявки о продлении срока действия аттестационного удостоверения № СЗР-1ГАЦ-I-43210.

Приложение: Копия Свидетельств(а) об аттестации (аккредитации) лаборатории(й), проводившей(их) контроль сварных соединений (№ 78А012345, действительно до 01.02.2023 г.; № ИЛ/ЛРИ-01234, действительно до 02.01.2024 г.).

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Генеральный директор ООО «123» | ***подпись*** | Сидоров В.Н. |
|  | М.П. |  |
| Руководитель лаборатории НК | ***подпись*** | Петров С.А. |
|  | М.П. |  |
| Руководитель лаборатории РК | ***подпись*** | Антонов А.С. |
|  | М.П. |  |

СОГЛАСИЕ

**на обработку персональных данных (аттестуемого сварщика)**

Я, субъект персональных данных:

|  |  |
| --- | --- |
| Фамилия Имя Отчество | Иванову Алексею Владимировичу |
| Адрес регистрации | СПБ, ул. Ленина, д. 12, корп. 3, кв. 45 |
| Наименование документа, удостоверяющего личность | паспорт |
| Номер документа, удостоверяющего личность | серия 40 98 № 401234 |
| Дата выдачи документа, удостоверяющего личность | 18.11.2015 г. |
| Орган, выдавший документ, удостоверяющий личность | ТП 15 отд. УФМС России по СПб и Лен. Обл. в Невском р-не СПб |

в соответствии с Федеральным законом от 27.07.2006 года № 152-ФЗ «О персональных данных», действуя по своей воле и в своих интересах, даю свое согласие на обработку моих персональных данных в *ООО «Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр»* (далее – *АЦ*), (юридический адрес: 195009, Санкт-Петербург, Лесной пр., д. 9, пом. 4-Н), в целях организации процесса моей аттестации в соответствии с требованиями ПБ 03-273-99, РД 03-495-02, руководящих и методических документов системы аттестации сварочного производства, и размещения персональных данных в Реестре аттестованного персонала.

Перечень моих персональных данных, на обработку которых дается согласие *АЦ*: фамилия, имя, отчество; дата рождения; место работы; сведения о стаже; сведения о трудовой деятельности; сведения об образовании (обучении); сведения о квалификации; сведения об аттестации; сведения о документе, удостоверяющем личность; сведения об адресе (месте регистрации); сведения о специальной подготовке; контактные данные.

Перечень действий с моими персональными данными, на совершение которых дается согласие *АЦ*: сбор, запись, изменение, обновление, систематизация, хранение, обезличивание, блокирование, удаление, уничтожение.

Я предоставляю *АЦ* право осуществлять обработку моих персональных данных как автоматизированным, так и не автоматизированным способом обработки.

В рамках достижения целей обработки моих персональных данных даю право *АЦ* передавать мои персональные данные в ООО “НЭДК” (109469, г. Москва, ул. Марьинский парк, д. 23, корп. 3) и в СРО Ассоциация “НАКС” (109469, г. Москва, ул. Марьинский парк, д. 23, корп. 3) в рамках заключенного поручения, существенным условием которого является обеспечение безопасности персональных данных при их обработке и предотвращение разглашения моих персональных данных.

Передача моих персональных данных иным лицам или иное их разглашение может осуществляться только с моего письменного согласия, если иное не предусмотрено законодательством Российской Федерации, либо при условии договора с моим участием.

В рамках достижения целей обработки моих персональных данных в общедоступный источник персональных данных Реестр аттестованного персонала, расположенный на сайте СРО Ассоциация «НАКС» (<http://www.naks.ru/assp/reestrperson/index.php>) будут включены следующие мои персональные данные (соответственно будут являться общедоступными): фамилия, имя, отчество; сведения о месте работы; сведения о занимаемой должности; сведения об аттестации.

Я подтверждаю своё согласие на возможную передачу информации в электронной форме (в том числе моих персональных данных) по открытым каналам связи сети Интернет.

Согласие дается, в том числе на возможную трансграничную передачу персональных данных и информационные (рекламные) оповещения.

Срок действия данного согласия определен началом его действия (со дня подписания) и заканчивается моментом востребования - моим письменным отзывом, направленным в адрес любого из перечисленных в данном согласии операторов персональных данных (юридических лиц, организующих и (или) осуществляющих обработку персональных данных, а также определяющих цели и содержание обработки персональных данных).

Настоящее согласие может быть отозвано мной при предоставлении в АЦ заявления в форме, установленной Политикой в отношении обработки персональных данных АЦ, размещенной на сайте <www.rszmas.ru> в разделе О центре/ Политика и цели, либо в свободной форме, в соответствии с требованиями Законодательства Российской Федерации.

«10» ноября 2019 г. *подпись* /Иванов А.В./

1. Номер и дату регистрации указывает АЦСП после регистрации в системе ЭДО. [↑](#footnote-ref-1)
2. Указываются параметры, соответствующие области распространения аттестации действующего удостоверения (с учетом вкладышей) [↑](#footnote-ref-2)